

中信重工在持续创新中转型升级

2013年是中信重工发展史上经历重大考验的一年。面对市场下行压力加大、外部环境复杂多变的不利形势,公司强力推进战

略转型,即从制造型企业向高新技术企业转型,从主机供应商向成套服务商转型,从本土化企业向国际化企业转型,以变革寻求新

突破,以创新培育新优势,经受住了市场的冲击,生产运营保持稳定,盈利规模跑赢大市,经济效益在国内同行业中领先。



中信重工自主设计研制的6组12台世界最大矿用磨机总装现场

技术创新释放转型新动力

2013年,中信重工机械股份有限公司矿山重型装备国家重点实验室通过科技部验收,在全国887家国家级企业技术中心中进入前10名。公司将澳洲矿山装备研发中心和SMCC公司,融入公司技术创新体系。

公司积极顺应经济转型升级的新要求,大力推进绿色水泥、余热利用、褐煤提质、垃圾处理等节能减排、循环利用、绿色环保的技术研发和集成创新,加大科研攻关力度,加快推进新技术产业化速度并取得重大突破。

公司自主设计完成了日产2500吨到日产6000吨系列新型干法水泥生产线,高效余热发电技术成功应用到干熄焦、烧碱、硅冶炼、兰炭等领域。公司已签干熄焦项目合同3个,首个兰炭尾气余热发电工程施工设计工作全面铺开。

特大型磨机齿轮铸钢件工艺技术,纯净钢、超纯净钢冶炼工艺技术,30万千瓦以上电站转子制造工艺技术,以及加氢锻件制造技术的研究均有突破。成功中标中海油气泰州1000万吨级加氢反应器项目,标志着中信重工挺进中国石油化工高端装备制造领域。

中信重工研制的5米敞式无轨运输硬岩掘进机顺利完成试车,并与用户签订TBM施工合作框架协议。5米硬岩掘进机成功应用到矿山工程中,开了TBM在国内矿山工程中的使用先例。

中信重工被国家工信部、财政部授予“国家技术创新示范企业”称号。公司参与的“高钎高耐磨合金及复合技术的工程化应用”项目获国家科技进步二等奖。“大型矿用磨机关键技术研究”项目获河南省科技进步一等奖。“料层粉碎技术与关键装备研究”项目获得中国机械工业科学技术一等奖。

成套产业成就转型新跨越

斥资592万元,中信重工对2013年做出突出贡献的优秀成套项目进行专项奖励。其中,由公司矿研院成套项目团队签订的缅甸MCL日产5000吨水泥生产线EPC总包项目,获得单项最高的170万元奖励。专

项奖涵盖了公司的“转型方向”,体现了公司的“转型路径”。

作为核心亮点,2013年中信重工的成套业务取得重大突破,共组织实施成套项目60个,竣工验收18个,成套订货款额稳定增长,有效保证

量创历史最高纪录,出口订单在新增订单中占据半壁江山。备件产业在海外市场取得发展,特别是公司的铸锻件产品,借助备件产业成功推向国际市场。

在国外的总承包项目实现新突

柬埔寨等海外总包市场,中信重工成为全球有竞争力的水泥总包供应商及服务商。

尤其令人振奋的是,由中信重工提供核心装备并牵头负责建设和运营的中澳铁矿,正式进入生产运营阶段。

变频技术打造转型新引擎

中信重工高起点开发高压变频技术装备,快速推进由机械制造业向电力电子行业的跨界发展。该技术装备目前已进入批量化、产业化生产阶段。依托高压变频技术,中信重工进一步发展变频器一体化和变频变电机一体化系统、工业自动化控制系统,成为在电力电子行业与国际大品牌同台竞技的新军。

从2012年12月组建变频技术研发中心到2013年年底,中信重工已成功研发出CHIC1000、CHIC2000系列高压变频器标准产品50多种,并进入批量化、产业化生产阶段;签订变频器合同40多个,6套变频器已在用户现场投入运行。

为大力推进高压大功率变频器的技术攻关以及产业化,中信重工全新规划了变频器生产基地。矗立在洛阳伊滨区的车间占地面积60000余平方米。该生产基地建成投产后,将具备年产1000套高压变频器的能力,每年可为中信重工新增数亿元的新产品订单。

人才工程形成转型新支撑

借力高智力资源,加速企业创新转型。2013年4月16日,中信重工举行院士专家顾问委员会聘任仪式。刘玠、柳百成、钟掘等13位知名院士、专家成为中信重工首届院士专家顾问委员会委员。

实施首席技术专家制度,构筑人才中坚力量。5月,中信重工聘任15名在各产业领域的领军型技术人才为首席技术专家。

实施“金蓝领工程”,培养高技能等级工人队伍。中信重工的“金蓝领工程”为技术工人设立了11个阶梯式技能等级,即1—8级工、技师、高级技师、大工匠。首批聘任了5名大工匠,疏通了一线工人成才发展的上升通道。(重宣)



科技研发中心

了公司的经营规模和效益水平。

聚焦成套产业版图,使中信重工的成套合同额数目越来越大;海外项目订单的逐渐增多,标志着公司产品在国际市场呈现旺盛需求态势;公司总包模式渐趋多样化,实现了从传统总包模式向EP、EPC、EMC等多种融资模式总包的转变。

海外业务开辟转型新天地

2013年,是中信重工国际化进程中最为突破性和挑战性的一年。海外业务的营销、研发、生产和服务四大功能基本形成,技术与营销、营销与服务、总部与海外公司深度融合,使自主品牌技术和产品直面国际终端客户。

2013年,中信重工国际市场订

破。与泰国第一大水泥生产企业SCG公司二度合作,分别签订柬埔寨KCC二线日产2500吨水泥生产线EPC总包合同、缅甸MCL日产5000吨水泥生产线项目EPC总包合同,彰显了中信重工在水泥总包项目上的实力。

签订老挝Phonesack集团8台大型矿用磨机订货合同,实现中信重工大型矿用磨机在东南亚市场零的突破及大型矿用磨机的批量出口。与印度彼那尼成功签订12兆瓦余热发电合同,推动余热发电节能环保技术走出国门,走向世界。

乌兹别克斯坦EGL公司年产150万吨、蒙古UBH公司日产3200吨、巴西CVR公司日产2500吨等一批水泥生产线总包合同的相继签订,标志着中信重工水泥成套成功打开了多米尼加、蒙古、巴西、泰国、缅甸、



世界首台5米敞式无轨运输硬岩掘进机成功试车



变频器成品区



国内最大的合同能源管理项目干熄焦余热发电工程



中信重工提供核心装备的海外铁矿山生产线



中信重工在拉丁美洲的第一个水泥成套项目——多米尼加伊斯瑞瑞拉公司水泥项目

院士及专家顾问委员会聘任仪式



中信重工院士专家顾问委员会成立