

首台(套)产品数量全省第一的背后

研发、推广困难重重,我市企业需坚定信心、勇于挑战

河洛观潮

评聚正能量 助力新发展

构建现代创新体系 大企业要有大担当

薛伟堂

核心提示

在2015年省首台(套)重大技术装备认定产品中,我市入选产品数量位居全省第一。其背后,是研发企业的不懈坚持与艰辛付出。

记者在我市一些装备制造企业采访时了解到,由于首台(套)研发投入大、应用推广难等一系列问题,企业“压力山大”。然而,首台(套)产品是提高市场竞争力的必经之路,市场前景广阔,企业家们一致认为,即使是“咬着牙”也要把首台(套)拿下来。

2 信心不足·推广不易

冲破技术难关之后,重重考验仍在前方等待。

事实上,首台(套)研发的高投入还不是企业最头疼的事。如何能使研制出来的首台(套)产品得以产业化和规模化推广,才是企业面临的最棘手的问题。

中信重工做首台(套)产品经验丰富。直径7.9米×13.6米溢流型球磨机、为瑞典LKAB公司研制的半移动式破碎机等产品都出自中信重工,然而谈到市场推广,他们同样很头疼。

有件事让姬建钢印象深刻。几年前,某公司想要采购中信重工的首台(套)产品,为了打消公司领导层的疑虑,该公司总经理带着工作人员来中信重工现场考察。

实际上,此类事情并不少见。首台(套)产品无运行业绩,质量可靠性、运行稳定性等都饱受质疑。尤其是在和

已有业绩的国外同类产品竞争时,国内首台(套)产品竞争优势并不大。

“有没有业绩?在哪里用过?性能怎么样?和国外同类产品比较怎么样?”姬建钢说,只要是首台(套)产品,用户无一例外都会问这些问题,“我们没法回答,因为产品都没有投入使用,我们只有实验数据,这些并不能说服对方”。

首台(套)产品因业绩空白面临推广难已经成了一个共性问题。更严峻的是,市场用户对国产重大装备信心不足。

“国内的产品不一定比国外差,但是用户不信任国产设备。”市工信委相关负责人说,他们从一些企业了解到,近几年首台(套)产品面临的最大困难是获得市场认可。打消早期用户的顾虑获得订单,是重大技术装备国产化最难突破的环节。

3 前景广阔·激流勇进

虽然前路困难重重,但我市企业家依然对首台(套)产品表现出了浓厚的兴趣和坚定的信心。

“我给你算一笔账,你就清楚了。”沙波说,采用桁架机器人数控复合镗车加工自动生产线,相当于节省了一车间的人,生产效率大大提高。全国400家铝加工企业可以使用这套设备,保守估计,至少有几十个亿的市场规模。

胡洛平心里也有笔账。“我国制鞋厂有3万多家。即使我们只能拿下1000家企业的订单,对于我们公司来说也是不少的收入。”胡洛平说。

“为何要做首台(套)?因为一个企业想打开市场,必须推出新产品。更何况每个产品都有其生命期限,要想抢

占市场,企业就必须不间断地推出新产品。”姬建钢说。

中信重工有成功的例子。以该公司研发磨机为例,从最开始承担国外公司的零部件制造入手,到坚持技术创新并掌握核心技术。时至今日,中信重工已成为全球著名的磨矿装备研发制造基地。

“如果不研发首台(套)产品,中信重工的磨机又怎么会有今天?”姬建钢说。

在采访中,许多企业负责人表示,虽然前路艰险,但装备制造企业要想在激烈的竞争中拥有一席之地,就离不开首台(套)产品这个永恒的话题,这是装备制造企业发展壮大的必经之路。本报记者 孙小蕊 通讯员 贾蒙飞

1 四台样机·一个新品

在偃师市一家鞋厂里,由洛阳新思路电气股份有限公司研发的,我国首套全自动聚氨酯制鞋生产线已平稳运行半个月。

“这是我们研发的第四台样机,之前做了3台。每生产一台我们就放到鞋厂试用,发现问题就推翻重来。”从新思路公司总经理胡洛平的话语中,不难听出这套生产线研发的难度之大。

与此同时,胡洛平监测着第四台样机的运行数据。“平稳运行3个月,这个新产品才算成功,我这心才能真正落地。”胡洛平说。

由于首台(套)产品都是行业首创,没有现成的产品可参考,因此,产品研发的难度远远超过一般产品,企业付出的时间、人力和资金成本也远超过一般产品,还面临着研发失败的风险。

为研发我省首台桁架机器人数控复合镗车加工自动生产线,洛阳

瑞恒冶金成套设备制造有限公司进行了整整3年的攻关。

“市场上没有可参考的设备,我们只能自己一点点试,用废的工件数不胜数,产品面世的时间却一拖再拖。”该公司总经理沙波说。研发时间越久,企业的资金压力越大,因此,他还专门申请了贷款。“我干企业这么多年,这是第一次贷款。”说到这里,沙波语气明显沉重了许多。

中小企业如此,对大型企业来说,研发首台(套)产品同样是个艰难的过程。拥有多年研发经验的中信重工矿研院党委书记、机械院院长姬建钢说,在他看来,企业研发首台(套)产品必须高度重视、严密组织。任何一个环节出了问题,对新产品来说都是致命的。

“研发首台(套)产品就像‘扒层皮’。研发首台(套)产品都要有这样的心理准备,要不弄不成。”姬建钢说。

加强供给侧改革 构建现代产业体系

“力推首台(套)重大技术装备”系列报道



中州东路延长线 将全线通车

28日,在我市中州东路延长线二期工程白马寺镇与偃师市交界处工地上,工人们正加紧摊铺道路水泥混凝土层。该路延长线工程西起二广高速出入口,东至白马寺镇和偃师市交界处,规划全长8.11公里。目前,一期工程已建成,二期工程程庭街至汉魏故城遗址段正在加紧建设中,计划4月10日建成通车。届时,中州东路延长线将全线贯通,实现洛阳段与偃师段成功对接。记者 梅占国 摄

林安物流信息交易中心昨日正式投用

货主和司机有了“红娘”牵线搭桥

“通过信息交易中心寻找司机和车辆,安全又放心。”昨日上午,偃师的商户贾晓甫通过林安物流信息交易中心,与当地的司机李义生成功对接,装载10吨养殖设备的货车当天从偃师发往武汉。

昨日,林安(洛阳)国际商贸物流城的信息交易中心正式投用,贾晓甫成为首个成功签订交易合同的货主。“水果,20吨,始发地洛阳,目的地郑州;小家电,37吨,始发地洛阳,目的地天津;摩托车,40吨,始发地洛阳,目的地武汉……”在信息交易中心一楼大厅,LED显示屏的主区滚动播放着所有在交易中心登记的货源信息。大屏幕右下方是车源信息,显示有每辆货车的牌照、车型、始发地、目的地、联系方式等

信息。另外,货运双方还可通过林安物流的网络平台,足不出户实现线上交易。

一直以来,货运信息不对称、运价体系不透明等因素,一直制约着传统物流行业的发展。林安物流信息交易中心的投用,将有效提高物流管理和服务的科技信息化水平,凭借广东林安物流集团丰富的物流企业、商贸企业、司机会员等资源,解决了货运双方诚信缺失、信息不对称等难题,也大大降低了物流企业的运输成本。

目前,位于偃师市高龙镇的林安(洛阳)国际商贸物流城项目一期已经基本完工,工人们正在对园区进行后期绿化、土地平整。其中,林安物流信息交易中心建筑面积4000多平方米,设

置有物流交易席位160个,并规划有信息交易平台展示区、大客户洽谈室、休息区、银行自助区、纠纷调解中心、总服务台等。商品展示中心12万平方米,规划有工程机械农机展示中心、汽车汽贸中心、小商品展示中心等,已经有部分商家入驻,不时有运货车来来往往。

该项目副总经理谭胜发介绍,林安

(洛阳)国际商贸物流城是集交易、配送、电子商务等功能于一体的综合性商贸物流项目,二期还规划建设有仓储、停车场等配套项目,项目建成后将成为洛阳乃至豫西地区业态品类最齐全、经营环境最优越、配套设施最完善的一站式商贸物流基地。

本报记者 李迎博 特约通讯员 黄伟伟

记者感言

在林安(洛阳)国际商贸物流城周边,鞋业、摩托车、五金机电、铜制家具等产业发展基础雄厚,但由于缺乏科学运营管理和完善的仓储、物流电商配套等设施,制约了相关产业发展。林安物流通过搭建信息化平台,采取线上+线下的模式,实现物流、商流、信息流、资金流的四流合一,切实解决了物流行业信息不对称、运输成本高、诚信缺失三大难题。

当前,我市物流产业与发达城市相比还存在一定差距:物流企业数量虽多,但龙头企业较少,智能化水平较低;物流企业分布较散,没有形成合力,物流成本较高。提高物流企业的集约化水平,加快建立我市统一的物流信息平台,构建成熟的物流体系,我市物流产业必将蓬勃发展,从而带动地方经济快速发展。(迎博)

加快构建九大体系,是洛阳实现“四高一强一率先”奋斗目标的基本途径,其中,构建现代创新体系被列为九大体系之首。毫无疑问,企业是创新的主体,大企业更应成为创新的“顶梁柱”和领跑者。

以2015年为例,我市荣获的国家科学技术进步奖和国家技术发明奖有10项之多,获奖数量较上一年度增长了125%,企业主持或参与完成的项目超过一半,仅中信重工一家企业就荣获3项大奖,其中一项还是此次获奖项目中少有的以企业“冠名”的科技项目,体现了我市大企业强大的科技创新实力。

作为国家重型装备制造基地,我市大企业数量多、行业覆盖广,又多身居“国家队”,在构建现代创新体系中,理应有更大担当、更大贡献。

大担当要体现在强化企业创新主体地位和主导作用上。与中小企业相比,大企业在资源、人才、融资、项目立项、政策支持等方面拥有得天独厚的优势,在破解关系国计民生和制约产业发展瓶颈的重大科技攻关中,大企业勇于担当“突击队”的重任,率先突破,尤其在经济新常态下,应发挥好“风向标”作用,以科技创新为核心带动全面创新,强化创新驱动,不断创造需求,推进供给侧结构性改革,引领技术发展的方向和潮流。

大担当要体现在示范带动中小企业和拉动经济发展上。大企业创新的动力足、空间广,其发展又与地方经济紧密相连,在科技创新中发挥好基础平台和项目支撑作用,与中小企业、科研院所探索建立协作和联动机制,通过形成利益共同体,催生一批新技术、新业态、新模式,实现企业和地方共赢发展。

当然,大企业要有大担当,离不开社会创新的大环境。政府应专注“围堵外”的“政事”,通过转变职能、提升服务、简政放权等手段,为科技创新提供良好环境。如此,在大企业带动下,洛阳最终将形成“大企业顶天立地、小巨人企业铺天盖地、高新技术企业抢占高地”的发展格局,科技创新能力更强,真正使创新成为引领洛阳发展的第一动力,在国家科技创新大舞台上展现出洛阳风采。(作者单位:中信重工)

(上接01版)

毋庸置疑,目前我国正在从世界农机生产大国向农机强国转型,与发达国家相比,我国农机工业总体发展水平仍然相对落后,不能充分满足现代农业生产的机械化需求。

赵剡水认为,存在的问题及差距主要包括:模仿借鉴多、自主创新少,产品技术含量低,新技术和新设备应用推广缓慢;低端产能过剩,中高端产品匮乏,大中型、高端产品仍需依赖进口;产品可靠性不高、工业基础能力薄弱;信息化应用不够,与现代农业发展要求不相适应。

技术创新,成果斐然

针对上述问题及与国外的差距,赵剡水告诉记者,中国一拖近年来正在通过一系列努力持续寻求突破。

例如,在重点领域的关键共性技术方面,中国一拖掌握了大批技术密集型高端农机产品及其制造技术,包括动力换挡拖拉机、无级变速拖拉机、精准变量复式作业机具等。中国一拖还通过全面提升企业的智能化水平,包括产品智能化、制造智能化、服务智能化,通过实现产品设计数字化、制造过程的数控化,大幅降低产品研发周期,大幅提高生产效率,降低运营成本。同时,中国一拖还抓住国家“一带一路”战略的重要机遇,积极用全球视野谋划发展格局,正在形成面向全球的核心竞争力。去年5月,在习近平主席的亲自见证下,中国一拖成为“中白工业园”的首批入驻企业,在白俄罗斯设立了中白一拖欧研发中心。

转型升级,打造发展新模式

过去的五年,中国一拖转型升级的步伐不断加快,取得了不少成效。具有完全自主知识产权的“东方红”动力换挡拖拉机实现批量销售,打破了国外农机企业在这个领域的垄断。同时,中国一拖已完成电控柴油机的系统开发和性能试验测试,掌握了电控单体泵、高压共轨等关键总成开发的软硬件核心技术,还从技术和产能上完成了现有主导产品Ⅲ切换工作。

“我们在无级变速技术研究方面也获得突破。去年年底,‘重型拖拉机CVT关键技术研究及整机研制’项目已经全面通过科技部组织的验收,这意味着我们在拖拉机主导产品的结构调整方面又迈出了关键的一步。”赵剡水说。

据赵剡水介绍,“十三五”期间,中国一拖将继续以全球视野布局资源,加快向成为卓越的全球农业装备供应商这一目标迈进。具体到产品制造上,中国一拖将以机械装备为载体,融合电子、信息、生物、环境、材料、现代制造等技术,实现“安全多能、自动高效、精准智能”,为我国农业现代化提供整体解决方案,支撑我国农业的可持续发展,满足我国发展现代农业、保证粮食安全国家战略需要。

“现在产品技术和品质升级已经是企业的必选动作。未来要在市场上取得主动权,还必须实施商业模式的转型升级。比如以前客户是拿着钱单买拖拉机,现在我们已经实现了机组销售,不但提供拖拉机,还提供配套机具。当然,这个不是简单的组合,需要通过大量田间试验,来证明这台拖拉机配这套机具比配别的机具生产效率更高,而且更加安全可靠。”赵剡水表示,在“十三五”期间,商业模式的创新将是企业转型升级的重点。

“我们将通过延伸产业链,由提供产品向提供整体解决方案转变。为实现这种转变,我们将积极开展融资租赁、农业决策咨询、在线定制等服务。同时,结合企业自身资源优势和核心能力,通过战略合作、资本运作、业务协同等方式,组合并撬动业内相关的资源和能力,着力打造基于互联网背景下的平台商业模式,形成具有持久生命力的业务模式和盈利模式。”赵剡水说。

用创新驱动企业转型升级,未来,中国一拖将实现由生产型制造向服务型制造转变,用更高效的农业机械成套解决方案,提高中国农业生产的效率,助推中国农业现代化。本报记者 赵志伟

抓实项目建设 助力九大体系