



在新安县北冶镇马行沟村,传承千年的陶艺成了脱贫“新法宝”

“古陶村”借“陶”奔小康

新安县城以北30公里,山路曲折,山沟里的北冶镇马行沟村静谧安宁。最近,一个制陶扶贫项目让村子重新热闹起来。

“在家门口打工,不耽误干农活,一年下来增收2万元不是问题。”在村头一所废弃小学的后院,李小红正娴熟地为陶罐抛光,一出口就是夸赞项目的好。

贫困户李小红的丈夫患有耳疾,只能打一些散工、零工,收入微薄。她家有一儿一女,正是花钱的时候,一家四口人在贫困线下“打转转”。去年6月,像李小红这样的50户贫困户入股制陶合作社,不仅每年能拿到分红,来打工的话还能拿到60元到80元的日工资。

马行沟村村子闭塞,仅有一条山路通向外界,但高岭土资源丰富,是远近闻名的“古陶村”。村子附近曾发现宋元时期窑址,出土了陶罐、垫饼及支钉等文

物。新中国成立后,这里更是豫西地区的日用陶瓷生产“集聚区”,几乎家家户户都有两手制陶手艺,米缸、水缸、腌缸等陶制品销售辐射周边上百里。

“这陶艺可是咱村的资源,用上咱的到户增收资金,可以把制陶生意重新做起来。”当别的村都把牛羊鸡养殖当成扶贫项目时,该村村支书郭文治把准了“村脉”,把目光投向了“古陶村”的“摇钱树”——陶制品加工。

“郭支书,不是不想干,是干不了。几十年没做过陶器了,祖上的手艺早就失传了。”有人提出了不同的意见。

诚然,到了20世纪末,随着塑料制品的盛行,曾经靠制陶富裕的马行沟村日益衰落,有能力的出去打工了,剩下的只能在一亩半分薄地里“刨食”。

小、散、弱的手工作坊逐渐消失,制陶工艺已经接近失传,村民们无从下手,这

是不争的事实。“那就依托村子制陶能人,采取‘合作社+农户’形式,让马行沟村的陶艺‘复活’!”郭文治主意已定。

“学陶艺,找老李。”村民们的建议让郭文治有了灵感。这几年,村里只剩下李秦停兄弟继续以制陶为生,成了村里最后的制陶人。郭文治充分利用到户增收政策,把50个贫困户共计30万元的到户增收资金入股制陶合作社,购置窑炉、泥浆泵等,委托李秦停负责技术指导和产品销售。

通体棕红,造型古朴,隐隐地泛着光泽……如今,制陶合作社主打时下正流行的豆芽罐,可用作居家和办公艺术装饰品,颇受城里人欢迎。

“每天能生产100件以上豆芽罐,按照每件200元的售价,日均产值2万余元。”李秦停说,通过线上线下结合销售,保守估计每年可实现400万元以上的销售收入,

人均年分红2500元以上。

练泥、拉坯、印坯、抛光……现在,李小红在合作社老师傅那里学习制陶全套工艺,重拾村子流传千年的老手艺。“现在我们两口儿都赚钱,供俩孩子念高中,还有余钱为孩子提前攒大学学费。”说起增收给家庭带来的希望时,李小红露出轻松的笑容。

千百年来,马行沟村兴于“陶”,也衰于“陶”。如今,借着扶贫攻坚的春风,村子又因“陶”奔上了小康之路。

本报首席记者 张锐鑫 通讯员 郭建立 许金安



以80.7分的高分通过世界500强企业审核,成为其最高级别供应商

洛北重工的“高分”之路

正值牡丹盛开时节,在位于西工区红山乡的洛阳工业园区内,洛阳洛北重工机械有限公司(以下简称“洛北重工”)总经理王争辉却无心赏花,正等待着一批卡特彼勒新样件试制的结果。能够拿到这批样件订单,还要从不久前的工厂审核说起。

今年3月底,卡特彼勒全球供应商审核负责人对洛北重工进行了年度工厂审核。

作为世界500强企业,卡特彼勒公司是全球较大的工程机械、采矿设备、柴油及天然气发动机、工业气体涡轮机生产制造商之一,其对供应商建立有严格的审核程序和极为苛刻的指标要求——从原材料入厂开始,包括熔炼、造型、清理、焊补、打磨、抛丸、热处理、机加工及包装各工序均需审核,并一一打分。最终根据得分不同,企业受到卡特彼勒公司的“待遇”也会有所差别。

80.7分——这是洛北重工得到的最终分数。这个分数标志着洛北重工从众多卡特彼勒供应商中脱颖而出,晋级其最高级别供应商,即世界级工厂。

对于一家民营企业来说,能获得世界500强企业的认可已极为不易,更难能可贵的是,在卡特彼勒的考核体系中,相比于去年,洛北重工的分数提高了8.1分。

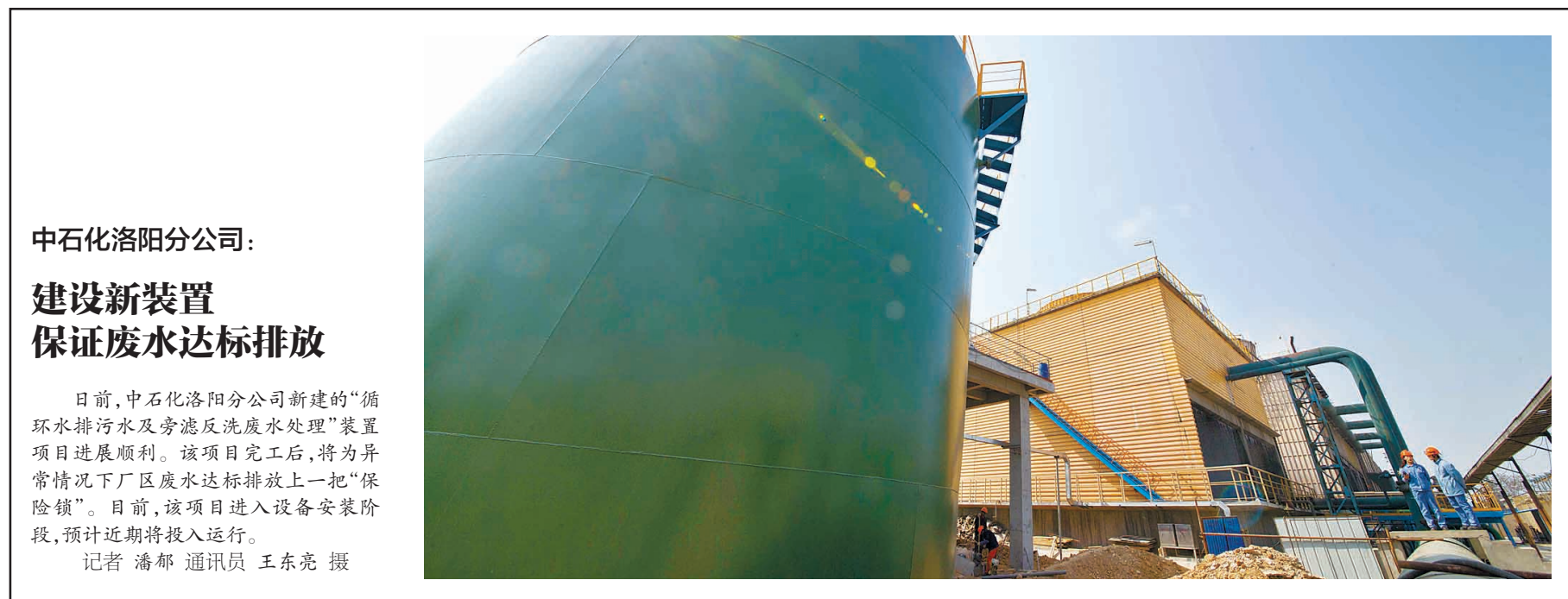
洛北重工与卡特彼勒 AMT(先进材料试验中心)共同建造的专业热处理淬火系统此次为年度审核立下大功。这是目前全球最先进的专业热处理淬火系统,也是卡特彼勒在集团以外建造的唯一的热处理生产线。该生产线热处理工序得分达到了94.9分。

此外,在电弧炉熔炼技术方面,在美、英两国冶炼专家的指导下,洛北重工熔炼工序实现了在熔炼时间缩短三分之一的前提下,成功将产品的硫、磷含量控制在0.01%以下。该项改进也使得熔炼工序得分达到了84.1分。

据了解,作为卡特彼勒铸件产品全球供应商之一,洛北重工目前配套的卡特彼勒产品包括卡特彼勒大型装载机、大型推土机等5个产品组全系列机型铸件,为卡特彼勒全球15个工厂直接成品供货,年配套铸件1500吨。

“此次被列为最高级别供应商之后,我们与世界500强企业之间将进行更大范围、更深层次的合作。”王争辉表示,下一步,洛北重工将以工程机械装备配件的研发和生产为突破点,预计2017年铸件产量达到3000吨,出口创汇1200万美元。

本报记者 陈曦 通讯员 徐海波



中石化洛阳分公司: 建设新装置 保证废水达标排放

日前,中石化洛阳分公司新建的“循环水排污水及旁滤反洗废水处理”装置项目进展顺利。该项目完工后,将为异常情况下厂区废水达标排放上一把“保险锁”。目前,该项目进入设备安装阶段,预计近期将投入运行。

记者 潘都 通讯员 王东亮 摄

2016中国酒业科技奖揭晓——

侯建光荣膺“中国酒业科技领军人才”称号

4月17日,“中国酒业科学技术奖”颁奖典礼在北京举行。仰韶酒业董事长侯建光荣膺“中国酒业科技领军人才”称号,继中国白酒工艺大师、国家级白酒评委、中国酒业仪狄·卓越成就奖、中国酒业品类建设功勋人物、中国酒业年度经济人物后再获殊荣。

由侯建光与其团队研究撰写的论文《响应面法优化陶香型窖池中异常成产汉姆酵母发酵产乙酸乙酯条件》获“中国酒业科技进步优秀论文”奖,继去年《仰韶超高温大曲发酵过程中微生物变化的初步分析》填补豫酒该奖项空白之后再获荣誉。

本次盛典荟萃了酿酒界技术中坚力量,是一场行业技术的巅峰盛会,荣誉获得者都是行业内做出突出贡献的高精尖技术人才。特别是“中国酒业科技领军人才”称号,系由中国酒业协会评选并授予的酒业至高荣誉,此次共评定7人,豫酒板块仅1人。

业内人士分析,在中国酒业协会主办的顶级科技大会上,仰韶酒业董事长侯建光及其团队研究撰写的科技论文摘得两项大奖,不仅肯定了侯建光个人为中国酒业科技创新所做出的突出贡献,更彰显了仰韶酒业在白酒行业中的重要地位。



河南省酒业协会会长熊玉亮和仰韶酒业董事长侯建光(左)在颁奖现场合影



侯建光在颁奖现场

侯建光

扎根白酒事业,成就不凡

侯建光,仰韶酒业的掌舵人,研究生学历,高级工程师,三门峡市食品工业协会会长、三门峡市工商联副主席,是目前国内一位既担任董事长又担任“国家级白酒评委”的酒业掌门人。

在仰韶酒业工作26年来,侯建光始终坚持理论技术钻研、恪守工匠精神,并先后在窖泥培养、麸曲、培养基研究、陶物质材料与酿酒等方面取得了优异成绩,在《酿酒科技》《华夏酒报》《新食品》《糖烟酒周刊》等全国重要的行业报刊上发表学术论文40余篇。

他主持制定了企业标准4项,先后完成了仰韶多粮酒、芝麻香型酒、陶融型酒的研制研发,强化多香型融合技术的研究,深化小米作为酿酒原料的应用,开创性地提出白酒陶融型的概念,并将研究成果应用于仰韶彩陶坊酒的研制开发,树立起豫酒的高端品牌形象。

他在酿酒科学及白酒技术领域曾获河南省科技进步奖1项,获得国家授权专利85项、酿酒工艺发明专利1项、国际领先科研成果2项。

他先后获得河南省优秀科技型企业、豫酒复兴突出贡献领军人物、中国白酒工艺大师、国家级白酒评委、中国白酒历史杰出贡献人物、中国酒业品类建设功勋人物、中国酒业仪狄·卓越成就奖、中国酒业年度经济人物等多项荣誉。

2015年,在第二届中国白酒科学技术大会上,由侯建光主导的“陶质材

料用于白酒生产工艺技术研究及产品研制”项目获中国酒业“白酒陈贮、勾兑、感官品评技术10大科技成果”奖。

2016年,中国酒业协会第五届理事会第三次会议期间,侯建光主导撰写的论文《仰韶超高温大曲发酵过程中微生物变化的初步分析》,曾被授予“2015年度中国酒业协会科技进步优秀论文”奖,填补了豫酒在该奖项中的空白。



“中国酒业科技领军人才”获得者合影

研发陶融香型, 创领时代潮流

从大环境来看,时代发展日新月异,古老的白酒酿造行业也进入创新纪元。在创新发展的道路上,科技创新无疑起着至关重要的作用。

有创新,才能有发展。侯建光带领的技术团队走在了酒业创新的前列。

2013年8月8日,江南大学酿酒研究中心河南分中心落户仰韶;2015年3月9日,河南首个白酒博士后研发基地落户仰韶;2015年6月9日,陶香型白酒科研项目开题仪式举行等,这一系列事件促进了仰韶的创新发展。

在侯建光的关注与主导下,依托强大的科研优势,仰韶酒业独创了“陶泥发酵、陶甑蒸馏、陶坛储存、陶甑盛装”的四陶工艺,并成功酿造出了具备陶酱、陶浓、陶清、陶兼形成陶融香风格白酒——仰韶彩陶坊。

2016年11月25日,仰韶研发的陶融香型在北京通过国家级专家鉴定,被中国轻工业联合会、中国酒业协会、中国食品发酵研究院等多方组成的专家团评定为“项目总体技术达到国际领先水平”,这标志着豫酒正式进入了名正言顺、源出有据的“酒体个性时代”。

中国酒业协会在《关于对中国酒业科技领军人才”的表彰决定》中这样写道:为了全面推动酿酒产业的科技进步,弘扬创新精神,突出表彰在酿酒产业科技发明、技术推广、重点工程建设、科技成果转化等方面取得了杰出业绩和重要贡献的领军人才和优秀专家,经推荐、初步评审和综合评审,决定授予侯建光等7名同志“中国酒业科技领军人才”称号。

侯建光荣膺“中国酒业科技领军人才”称号,无疑是对仰韶酒业坚持创新发展之路的有力肯定,这不仅将大大增强豫酒板块的科技向心力,也将对中国酒业的创新发展起到一定的引领作用。(正文)