

## 洛阳市工信局深入践行绿色发展理念,推动产业向“绿”而行

# 厚植绿色发展底色 加快培育新质生产力

在推进新型工业化、培育新质生产力的过程中,洛阳市工信局深入践行绿色发展理念,持续推进产业结构调整,加快构建绿色制造体系,逐步清退落后低效产能,不断提升产业绿色低碳高质量发展水平。

### 出台支持政策

#### 加快绿色化改造步伐

该局积极推进制造业高端化、绿色化、智能化改造,出台深化“三大改造”方案、金融支持“三大改造”举措等新一轮“三大改造”支持政策,组织实施一批绿色化、数字化改造项目,不断提升企业能源、资源管理效率。

不少企业在该局指导下多管齐下,成为绿色化改造的先行者和排头兵。洛阳利尔耐火通过实施绿色化、数字化改造实现转型升级,每年减少二氧化碳排放53%以上,成为行业绿色楷模。中集凌宇作为全市制造业挥发性有机物治理的标杆企业,围绕大型专用车辆的涂装工序进行绿色化、数字化改造,涂装新产线每年减少挥发性有机物排放

约80吨,接近零排放,涂装生产周期也由48小时缩短至4.5小时,每台车可降低成本1900余元,为相关企业提供了绿色化改造新思路。

### 紧扣重点产业链

#### 打造绿色制造强引擎

该局聚焦绿色工厂、绿色园区创建,加快完善绿色制造体系。

在省级绿色工厂创建过程中,该局针对全市重点产业链企业开展辅导培训,对一拖集团(先进农机装备产业链链主企业)、中航光电(光电产业链链主企业)、中硅高科(集成电路与智能传感器产业链链主企业)、中铝洛铜(铜基新材料产业链链主企业)给予重点指导,实现4家产业链链主企业成功创建省级绿色工厂,对相

关产业链企业起到良好的示范带动作用。截至目前,全市17条重点产业链中已有省级以上绿色工厂53家、省级以上绿色供应链管理企业7家,数量占全市绿色制造体系名单总数的63.8%。越来越多的绿色工厂成为全市绿色制造强引擎。

### 汇聚各方力量

#### 探索绿色发展新路径

该局联动各方,积极探索绿色发展新路径,努力实现绿色发展新突破;围绕绿色发展与企业家深入交流,举办河洛茶叙——企业家话发展(绿色制造)专场活动,就“绿色制造与‘双碳’目标更好结合”话题与产业链龙头企业负责人深入交流,听取企业发展情况介绍及建议;组织石油化工行业、有色金属行

业绿色发展观摩交流活动,邀请研究机构、行业协会及行业重点企业参加,引导企业强化绿色发展理念,帮助企业确定下一步绿色化改造方向;通过新闻媒体对全市制造业绿色发展政策及下一步重点工作进行专题解读;积极推广绿色发展优秀项目案例,组织企业参加“零碳中原杯”河南省绿色制造技术应用创新大赛,全市共有7家企业获奖,占全省获奖企业总数的14.9%,其中北玻硅巢凭借“硅基固废轻质微晶项目”获得一等奖。

未来,洛阳市工信局将立足新发展阶段,把握新趋势,加快产业结构调整,坚持降碳、减污、扩绿、增长协同推进,为全市产业发展注入绿色新动能,加快培育新质生产力。

(金东浩)

## 河南耿力:

# 抢占低碳新赛道 领跑绿色新未来

从成功研制零排放无污染的国内首台纯电动湿喷台车,助力川藏铁路建设,到全力推动企业管理体系迈向绿色化……多年来,河南省耿力工程设备有限公司(以下简称“河南耿力”)矢志不渝贯彻绿色发展理念,争分夺秒抢占低碳节能新赛道,成为绿色发展领军者。

作为专业从事隧道工程装备研发与生产的专精特新“小巨人”企业,河南耿力深耕行业30年,现已发展成为隧道施工全产业链供应商,满足客户“一站式”采购需求。产品广泛应用于高铁、高速、矿山、水利水电等领域隧道(矿道)施工作业。多年来,河南耿力始终秉持“落实‘双碳’行动,推动绿色健康发展”的理念,大力倡导节约、环保、文明、低碳的绿色化生产方式,以绿色规划、绿色设计、绿色生产、绿色产品、绿色绩效为重点,持续完善绿色制造体系。



电驱湿喷台车

### 研发绿色产品 引领发展潮流

河南耿力在“碳达峰、碳中和”目标指引下,顺应我国工程机械产品电动化趋势,围绕基础设施、管理体系、能源投入、产品创新、污染防治等方面全面发力,研发制造绿色产品,勇当绿色发展先锋。

以该企业研发的国内首台纯电动湿喷台车为例,为满足川藏铁路施工需求,河南耿力克服了施工环境高温高湿高海拔对设备稳定性的不利影响,先后攻克了“三电”系统适配、电气系统防水防松动等技术难题,实现纯电动湿喷台车零故障安全稳定运行,在高原隧道空气稀薄的恶劣环境下依旧动力强劲,有效保障了作业效率和施工进度。该湿喷台车配备磷酸铁锂电池和永磁同步电机,每小时喷射混凝土35立方米,续航15公里,每年可节省油费及维护费用约12万元,成为隧道机械“大家族”中“绿色明星”。

### 开展技术改造 推动节能减排

河南耿力紧扣绿色生产要求,全面完善制度机制,加大投入力度,全方位推进节能改造和污染防治,鼓励员工围绕“节能环保、增产增效”提出意见建议,开展技术革新,淘汰落后生产工艺,不断提高能源和原材料的综合利用率,助力企业管理体系进入数字化、智能化、绿色化融合发展新阶段,建设环境友好型企业。

### 做好环保“体检” 加速绿色转型

河南耿力邀请专业机构对企业产品碳足迹、温室气体排放情况进行核查,出具专业的产品碳足迹报告、温室气体排放报告,充分了解产品各环节的能源消耗和碳排放情况,从侧面进一步了解产品生产系统的运行情况,认真分析产品全生命周期中的重要节能减排机会,采取多种措施推动企业加快绿色转型步伐。

下一步,河南耿力将继续贯彻绿色发展理念,完善绿色发展机制,深入推进绿色低碳转型,打造助力创新发展的“绿色引擎”。

张宏文 文/图

## 龙宇铝业:

# 绿色发展动能强劲 绿色矿山生机盎然

青松茂盛,槐树葱茏,绿竹青翠……每一个走进栾川龙宇铝业有限公司(以下简称“龙宇铝业”)露天采场的参观者心中都会升起疑惑:这是所谓的露天矿山吗?为何没有漫天飞扬的粉尘呢?

“我们将环保理念贯穿于矿产资源开发全过程,探索出了一条绿色高质量发展的新路。”龙宇铝业相关负责人说。

位于伏牛山深处的龙宇铝业现为洛阳国晟投资控股集团旗下盛龙股份的直属核心龙头企业,是一家具备“采、选、冶炼、深加工”完整产业链的国有全资铝资源企业。近年来,龙宇铝业深入贯彻落实“绿水青山就是金山银山”生态理念,将绿色理念融入企业发展基因,擦亮高质量发展底色。



栾川龙宇铝业有限公司小岭岭选矿公司

### 绿色,体现在 覆盖矿山的花草树木

针对露天矿山生态修复难题,龙宇铝业先后投入1500万元对所属南泥湖铝矿露天采场非作业区域进行植被恢复和土地复垦,因地制宜种植雪松、槐树、油松、竹

子等适合矿区生长的树木14万余株,生态恢复面积达到15万平方米,推动矿区生态恢复持续加速,从植树种草阶段迈向景观园林建设阶段。

### 绿色,体现在 整洁有序的矿区环境

龙宇铝业投入2300余万元狠抓扬尘治理,建设进出矿区洗车台,架设道路喷淋管道,配备雾炮机、洒水车等,通过应用一系列新工艺、新技术、新装备实现了露天采矿全流程湿式作业,最大限度减少扬尘产生;投入2.2亿元开展智能化矿山建设,采用全流程自动化控制系统,

实施运输工艺绿色化改造工程,将传统汽车运输改为长距离密闭廊道运输,减少汽车尾气排放……一系列先进技术的应用和科学管理让龙宇铝业最大限度减少了生产对环境的影响,促进资源有效利用,成功入选国家级绿色矿山,获评洛阳市环保绩效A级企业。

### 绿色,体现在 堪称标杆的绿色生产全过程

龙宇铝业大力推进“绿色工厂”创建工作,不断优化生产工艺,研究和应用无氟选铝技术,实现废水100%循环利用,每年节约用水近200万吨。扎实推动节能降耗,利用空压机运行的高温余热,结合空气源热泵为办公区和生活区供暖,每年节电10万度;将厂区路灯全部更换为

太阳能路灯,每年节电1万余度;将高耗能的压滤干燥系统改造升级为单室进料空气穿流压滤系统,每年节电46万度。深化废物资源化利用,使用尾矿制作充填材料充填矿山采空区,在消除安全隐患的同时还减少了固体废物的排放,延长了尾矿库的使用寿命。白颖慧 赵小辉 文/图

## 洛阳金鹭:

# 展现发展“硬”实力 低碳节能“绿”意浓

### 以产品创新推动

#### 低碳转型

洛阳金鹭通过产品优化升级加速向低碳转型,对供应商进行科学管理,提升绿色供应链管理,与供应商共同实现绿色发展;充分发挥自身在金属增材制造、钨材料领域的研发优势、技术优势,与洛阳高新区密切合作,谋划建设3D打印增材制造新材料产业园,推动相关新材料的研发生产,努力实现“绿色发展、生态优先、优势互补、互利共赢”。

### 以严格标准推动

#### 绿色运营

洛阳金鹭依据ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、ISO45001职业健康安全管理体系、ISO50001能源管理体系以及河南省节水型企业相关要求,全面查找短板不足,持续优化内部管理,开展节能减排、降本增效工作,构建出色的绿色低

碳管理体系;采用一系列节水技术和措施,顺利通过河南省节水型企业评价,降低了生产成本;通过智能工厂管理平台对能源管理运行状态进行实时监控,应用新技术、新设备,打造节能降耗“样板”,顺利完成2023—2024年度ISO14064碳核查工作,提高了企业可持续发展能力。

洛阳金鹭成立于2012年,是国有上市公司厦门钨业股份有限公司100%投资的“金鹭”系硬质合金骨干企业,主要从事钨粉末产品、硬质合金产品、硬质合金顶锤、硬质合金锯环、凿岩工程工具等钨系列产品的生产与销售,成立以来凭借出色的“硬”实力啃下许多“硬骨头”。

多年来,洛阳金鹭坚持以“使员工实现价值,让用户满意,实现共赢发展”为使命,将绿色发展理念融入生产制造全过程,努力打造世界一流的凿岩工程工具、硬质合金、硬质合金材料制造商和服务商,加快建设绿色工厂。

### 以循环利用助力

#### 节能降耗

洛阳金鹭实施一系列节能改造和资源循环利用工程,建设光伏发电系统、地源热泵空调循环系统、中水循环利用系统、太阳能道路照明系统,积极引入光伏绿电作为生产用电来源,大幅

降低用电成本,减少二氧化碳排放,不断提高可再生能源使用比例;积极引进和应用先进的节能技术,多年来通过建设节能照明系统、改造空压机永磁电机、改造补偿柜电容等,进一步降低能源损耗,推动循环经济发展。

### 以污染防治呵护

#### 碧水蓝天

洛阳金鹭针对生产过程中产生的废气、粉尘、固体废物和噪声,制定气体排放、固体废物回收、噪声控制等管理制度,坚持以减量化处置的原则开展废气排放控制工作,确保污染防治设施运行正常,污染物排放符合法律规定;完善突发环境事件应急预案,并按照规定上报属地生态环境部门备案。

如今,洛阳金鹭正深入践行绿色发展理念,全面推动技术创新和管理创新,加快绿色工厂建设,形成绿色生产方式,争当绿色发展标兵,实现经济效益、生态效益和社会效益的共赢,为美丽洛阳添砖加瓦。

(金鹭)

## 推动绿色低碳发展 助力美丽中国建设

